

A white Dornier Do 328 twin-engine turboprop aircraft is shown in a large hangar. The aircraft is positioned diagonally, facing towards the left. It has two large propellers and a high-wing configuration. The hangar has a high ceiling with large windows and various support structures. The lighting is somewhat dim, with light coming from the windows.

**Project, processed &  
documented with  
DIMANOS<sup>®</sup>**

**Project Manager & designer  
FAISAL H.-J. KNAPPE**

**Projekt Do 328 36 Partgroups**

**DORNIER**

**LOGISTICS + TIME + PROCESS = SOLUTION**

# PARTGROUP 1 (EXAMPLE)

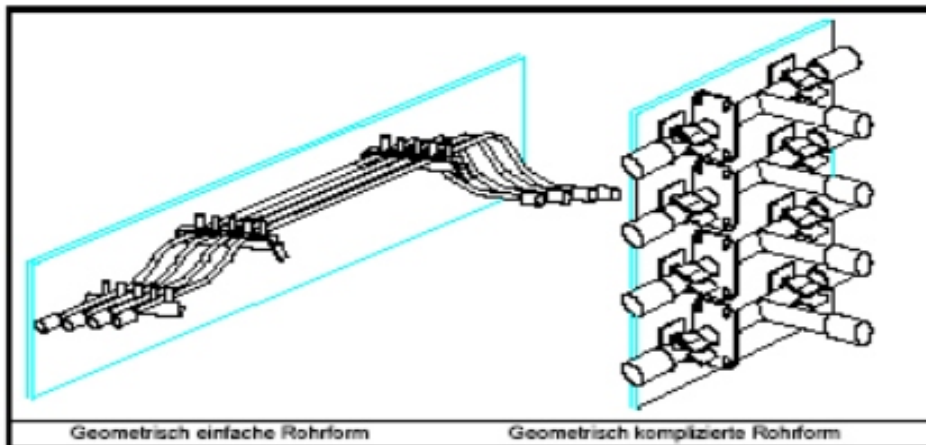
processed &  
documented with  
**DIMANOS®**



## DO 328 Rohre Tragwerk Partgroup 01 Alternativ-Vorschlag: 4-Rohr-Konzept

Im Gegensatz zu Logistikvorschlag Rohre01a (1-fach bestückte Rohrwand) werden in diesem Alternativ-Vorschlag 4 gleichartige Rohrsätze auf eine Rohrwand kommissioniert.

Anordnungsmöglichkeiten der Rohre auf Rohrwand (4-Rohr-Konzept):



| „Geometrisch einfache Rohrformen“                                                                            | „Geometrisch komplizierte Rohrformen“                                                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Schichtung der Rohre mit 3 Halter pro Rohrart                                                                | Schichtung der Rohre ist nicht möglich, Rohre müssen einzeln konfektioniert werden.<br>(Rohrwandbreite = 300mm) |
| Durch die unterschiedlichen Rohrgeometrien erhöht sich die Gesamtanzahl der benötigten Rohrwände um ca. 30%. |                                                                                                                 |

### Vorteile gegenüber 1-fach bestückter Rohrwand

- Rohroptionen für die 4 folgenden Maschinen zuverlässig einschätzbar
- verminderter Kommissionieraufwand in der Rohrfertigung (Kosteneinsp. ca. 70%).
- Verantwortung für Rohrkommisionierung bleibt beim Rohrhersteller
- nur 4 Transporte/Los nötig (Kosteneinsparung 75 %)

Datenblatt-Nr.: ROHRE01E  
Logistikinformation  
für BDW-ZB2/328012  
Projekt DO 328  
Stand: 10.07.1995



- Prüfung am Wareneingang erfolgt gleichzeitig für 4 kompl. Rohrsätze (Kosteneinsparung 75%)
- geringerer Transportverkehr vom Transportcontainer zum Montageort in ZB2 (Kosteneinsparung 75%.)
- Die Rohrwände müssen erst alle 4 Maschinen gewechselt werden.
- reibungsloser Wechsel zur Montage der nächsten Maschine, keine Produktionspause bis alle GF auf Rohrwand verbaut sind
- Sicheres Erkennen der Fehlteile bei vorletztem Rohrsatz

### Nachteile gegenüber 1-fach bestückter Rohrwand

- + Kennzeichnung der Rohrwände für 4 Maschinen (Buchungsfehler mit Wahrscheinlichkeit von ca. 3%)
- + Um ca. 30% erhöhtes Transportvolumen pro Fahrt von Rohrfertigung zu ZB2
- + erhöhter Platzbedarf am Verbauort (ca. 30%)
- + Evtl. beschädigte Rohre sammeln sich im letzten Rohrsatz auf Rohrwand
- + um das 4-fache erhöhte Kapitalbindung für DO328-Fertigung
- + **Gesamt-Anzahl der Rohrwände erhöht sich um ca. 30 %**

### Organisationsmaßnahmen gegenüber 1-fach bestückter Rohrwand

- + erhöhter Buchungsaufwand
- + Zwischenkontrollen am Montageort
- + Lagerbuchungsmöglichkeit am Montageort
- + Personalschulung
- + Mindestbestandsabfrage (am Verbauort, Rohrfertigung)
- + Mindestbestandsabfrage online (DVOR Verbindung mit Rohrfertigung)
- + In Rohrfertigung leitstandsfähige Produktionspläne (=AB)



Bei Realisierung des 4-Rohr-Konzeptes sind der KMED-GmbH verschiedene Rohre (4 Stück pro Typ, z.B. Ausschußrohre) zu Testzwecken zur Verfügung zu stellen.

Beispiel: Detail Halterung für 4 Rohre (Rohrschichtung):

Rohre eines Typs mit Durchmesser 6.5, 8 oder 10 mm liegen nebeneinander auf Rohrhalterung. Durch Öffnen des Gummispannbandes können die Rohre am Montageort entnommen werden.

Dieses Datenblatt ist nur mit den Ihnen übergebenen Zeichnungen für Halle

**DORNIER**

LOGISTICS + TIME + PROCESS = SOLUTION



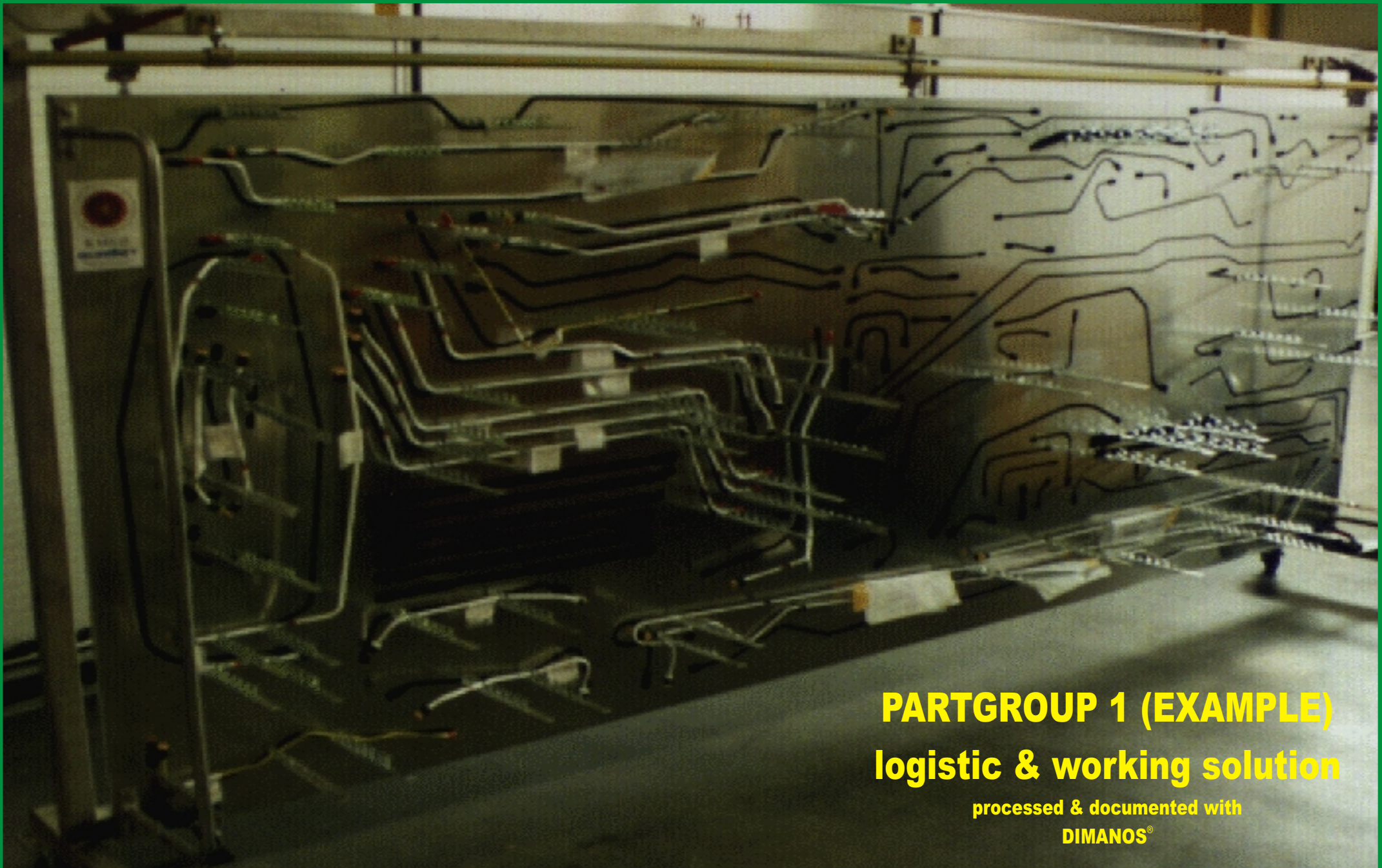
## PARTGROUP 1 (EXAMPLE)

**existing order**

processed & documented with  
**DIMANOS®**

**DORNIER**

LOGISTICS + TIME + PROCESS = SOLUTION



**PARTGROUP 1 (EXAMPLE)**  
**logistic & working solution**

processed & documented with  
**DIMANOS®**

**DORNIER**

LOGISTICS + TIME + PROCESS = SOLUTION

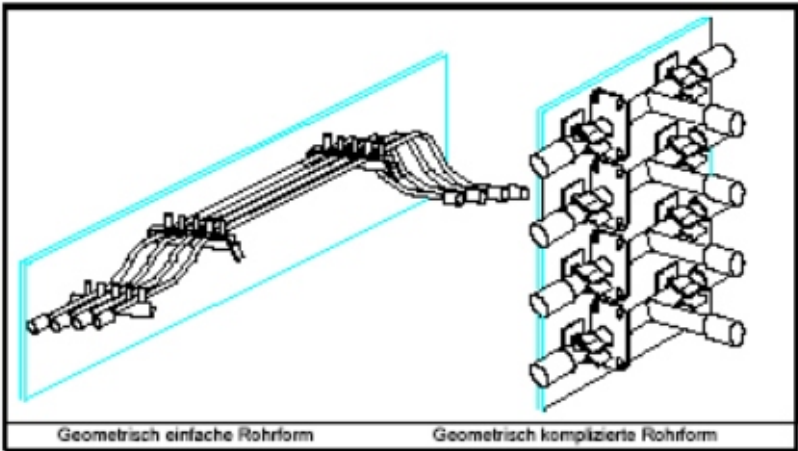
Datenblatt-Nr.: ROHRE02E  
Logistikinformation  
für BDW-ZB2/328014  
Projekt DO 328  
Stand: 10.07.1995



**DO 328 Rohre Rumpf Partgroup 02**  
*Alternativ-Vorschlag: 4-Rohr-Konzept*

Im Gegensatz zu Logistikkvorschlag Rohre02a (1-fach bestückte Rohrwand) werden in diesem Alternativ-Vorschlag 4 gleichartige Rohrsätze auf eine Rohrwand kommissioniert.

Anordnungsmöglichkeiten der Rohre auf Rohrwand (4-Rohr-Konzept):



| „Geometrisch einfache Rohrformen“                                                                            | „Geometrisch komplizierte Rohrformen“                                                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Schichtung der Rohre mit 3 Halter pro Rohrt                                                                  | Schichtung der Rohre ist nicht möglich, Rohre müssen einzeln konfektioniert werden. (Rohrwandbreite = 300mm) |
| Durch die unterschiedlichen Rohrgeometrien erhöht sich die Gesamtanzahl der benötigten Rohrwände um ca. 30%. |                                                                                                              |

**Vorteile gegenüber 1-fach bestückter Rohrwand**

- Rohroptionen für die 4 folgenden Maschinen zuverlässig einschätzbar
- verminderter Kommissionieraufwand in der Rohrfertigung (Kosteneinsp. ca. 70%).
- Verantwortung für Rohrkommissionierung bleibt beim Rohrersteller
- nur 4 Transporte/Los nötig (Kosteneinsparung 75 %)

**PARTGROUP 2 (EXAMPLE)**  
processed & documented with  
**DIMANOS®**

Datenblatt-Nr.: ROHRE02E  
Logistikinformation  
für BDW-ZB2/328014  
Projekt DO 328  
Stand: 10.07.1995



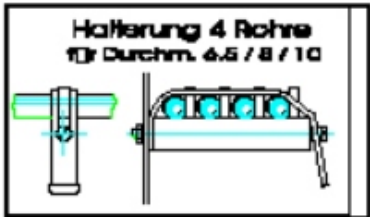
- Prüfung am Wareneingang erfolgt gleichzeitig für 4 kompl. Rohrsätze (Kosteneinsparung 75%)
- geringerer Transportverkehr vom Transportcontainer zum Montageort in ZB2 (Kosteneinsparung 75%.)
- Die Rohrwände müssen erst alle 4 Maschinen gewechselt werden.
- reibungsloser Wechsel zur Montage der nächsten Maschine, keine Produktions-pause bis alle GF auf Rohrwand verbaut sind
- Sicheres Erkennen der Fehlteile bei vorletztem Rohrsatz

**Nachteile gegenüber 1-fach bestückter Rohrwand**

- + Kennzeichnung der Rohrwände für 4 Maschinen (Buchungsfehler mit Wahrscheinlichkeit von ca. 3%)
- + Um ca. 30% erhöhtes Transportvolumen pro Fahrt von Rohrfertigung zu ZB2
- + erhöhter Platzbedarf am Verbauort (ca. 30%)
- + Evtl. beschädigte Rohre sammeln sich im letzten Rohrsatz auf Rohrwand
- + um das 4-fache erhöhte Kapitalbindung für DO328-Fertigung
- + **Gesamt-Anzahl der Rohrwände erhöht sich um ca. 30 %**

**Organisationsmaßnahmen gegenüber 1-fach bestückter Rohrwand**

- + erhöhter Buchungsaufwand
- + Zwischenkontrollen am Montageort
- + Lagerbuchungsmöglichkeit am Montageort
- + Personalschulung
- + Mindestbestandsabfrage (am Verbauort, Rohrfertigung)
- + Mindestbestandsabfrage online (DVOR Verbindung mit Rohrfertigung)
- + In Rohrfertigung leistungsfähige Produktionspläne (=AB)



Beispiel: Detail Halterung für 4 Rohre (Rohrschichtung):  
Rohre eines Typs mit Durchmesser 6,5, 8 oder 10 mm liegen nebeneinander auf Rohrhalterung. Durch Öffnen des Gummispannbandes können die Rohre am Montageort entnommen werden.

Bei Realisierung des 4-Rohr-Konzeptes sind der KMED-GmbH verschiedene Rohre (4Stück pro Typ, z.B. Ausschußrohre) zu Testzwecken zur Verfügung zu stellen!

**Dieses Datenblatt ist nur mit den Ihnen übergebenen Zeichnungen für Halle ZB2 und den Partgroup Zeichnungen, STL, APL und Erklärungen gültig !**

## PARTGROUP 2 (EXAMPLE)

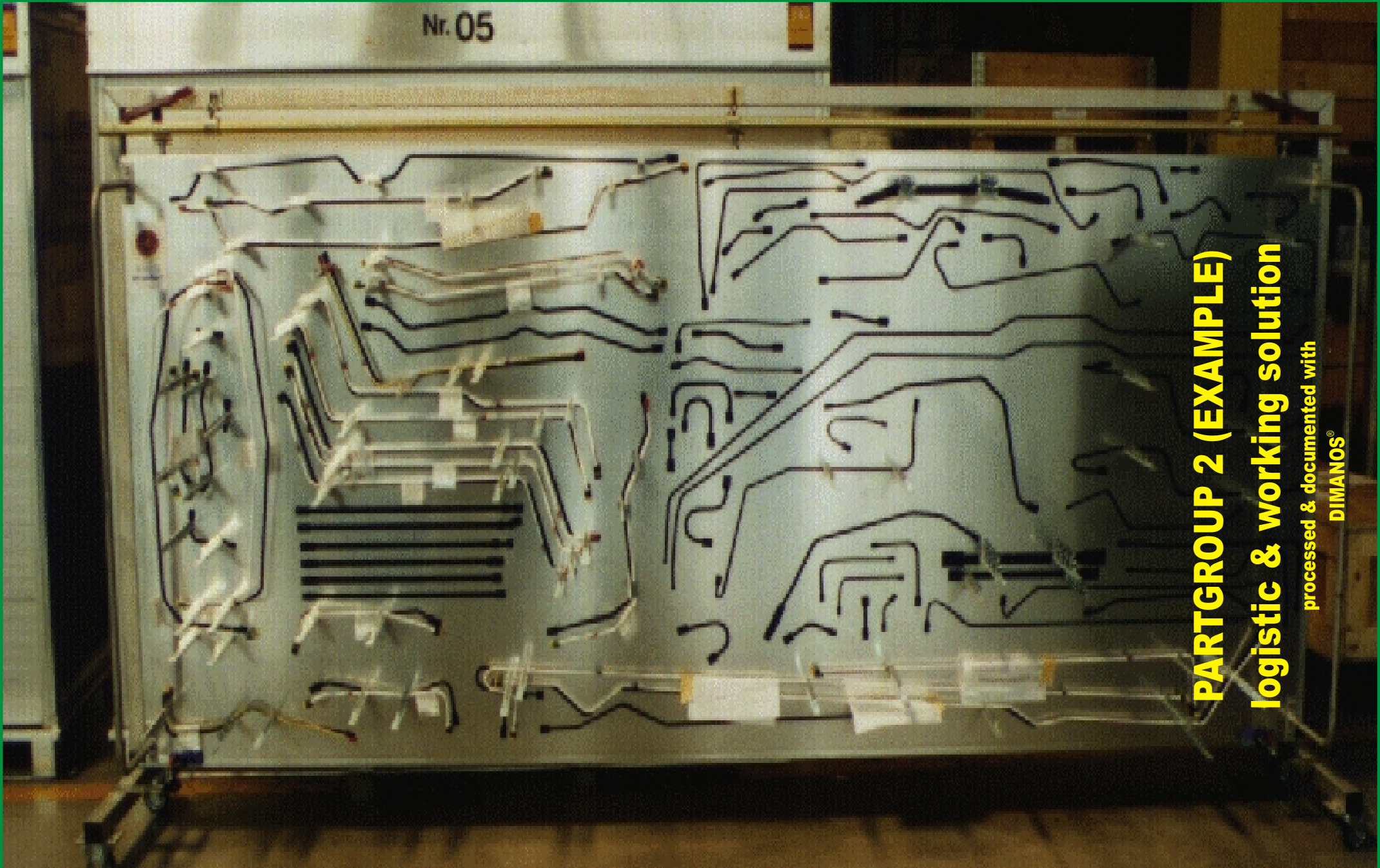
existing order

processed & documented with DIMANOS®



**DORNIER**

LOGISTICS + TIME + PROCESS = SOLUTION



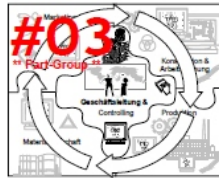
**PARTGROUP 2 (EXAMPLE)**  
**logistic & working solution**

processed & documented with

**DIMANOS®**

**DORNIER**

LOGISTICS + TIME + PROCESS = SOLUTION



**DO 328 Kabelbäume Tragwerk / Rumpf Partgroup 03**  
 Logistik und Gesamtübersicht

**DO 328 Fairings Partgroup 04**  
 Logistik- und Gesamtübersicht

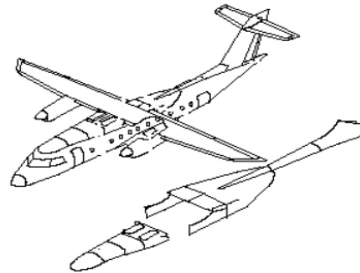
**A. Logistische Grunddaten:**

**1. Lieferantendaten:**

BWR, Deutschland

BWR Werkstoffsysteme und Fahrzeugbau GmbH  
 Werkstraße 2  
 76437 Rastatt

**2. Technische Teilebeschreibung:**



**DO 328 Isolation Partgroup 05**  
 Logistik- und Gesamtübersicht

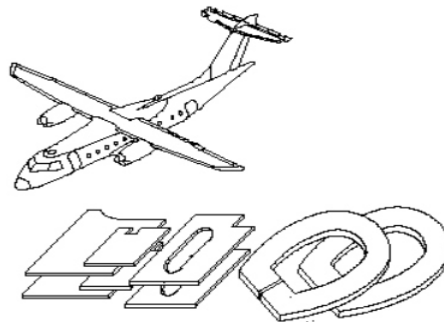
**A. Logistische Grunddaten:**

**1. Lieferantendaten:**

a) Dornier Luftfahrt GmbH  
 Postfach  
 82230 Weßling  
 FW47 (WO825 , WO820/1)

b) HI-TEMP

HI-TEMP Insulation Italia srl  
 75 Corso Lombardia  
 I-10099 San Mauro (Torino)  
 (WO822 , 823 , 824 , 825 , WO820/2)

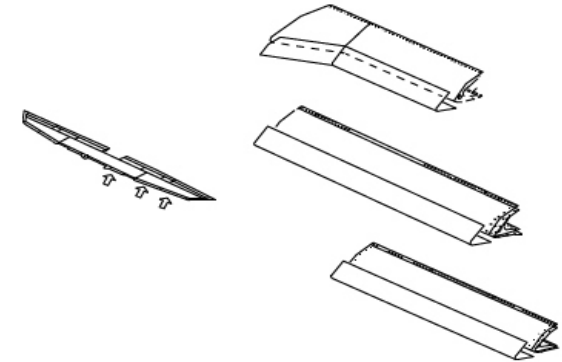


**DO 328 Tragwerknasen Partgroup 06**  
 Logistik- und Gesamtübersicht

**A. Logistische Grunddaten:**

**1. Lieferantendaten:**

Dornier Luftfahrt GmbH  
 Postfach  
 82230 Weßling  
 Halle 316

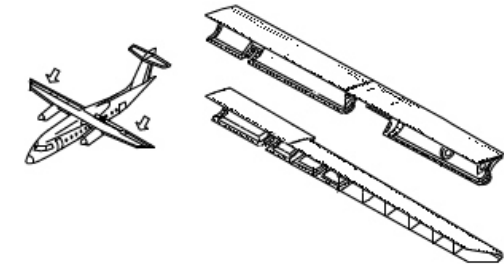


**DO 328 Endkästen Partgroup 07**  
 Logistik- und Gesamtübersicht

**A. Logistische Grunddaten:**

**1. Lieferantendaten:**

Dornier Luftfahrt GmbH  
 Postfach 11 03  
 82230 Weßling  
 FA



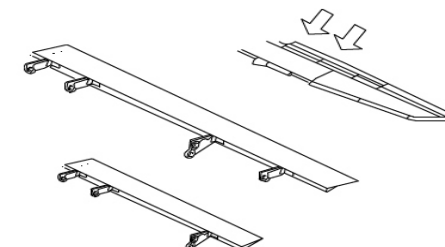
**2. Technische Teilebeschreibung :**

**DO 328 Roll,-Groundspoiler Partgroup 08**  
 Logistik- und Gesamtübersicht

**A. Logistische Grunddaten:**

**1. Lieferantendaten:**

Dornier Luftfahrt GmbH  
 Postfach 11 03  
 82230 Weßling  
 FA



**2. Technische Teilebeschreibung:**

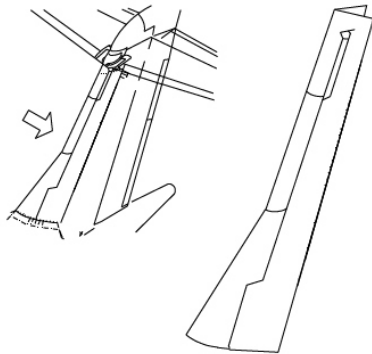
### DO 328 SLW-Nase Partgroup 09

Logistik- und Gesamtübersicht

unddaten:

in:

beschreibung:

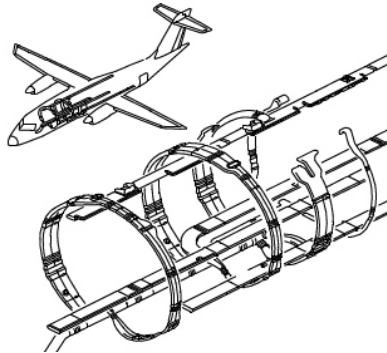


ien

iz

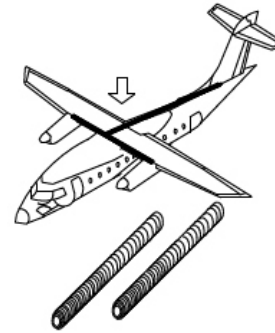
### DO 328 Klimarohre Partgroup 12

Logistik- und Gesamtübersicht



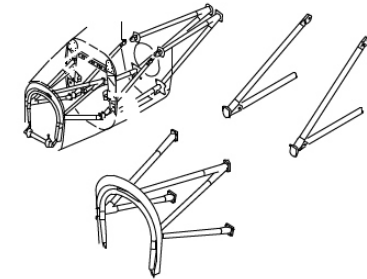
### DO 328 Zapfluftleitung (Bleed Air) Partgroup 15

Logistik- und Gesamtübersicht



### DO 328 Triebwerksgerüst Partgroup 18

Logistik- und Gesamtübersicht



### DO 328 Höhenleitwerk Partgroup 10

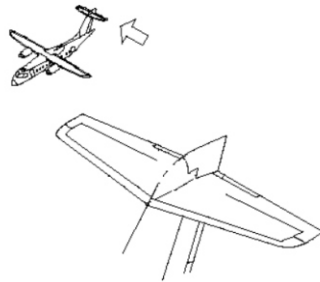
Logistik- und Gesamtübersicht

unddaten

in:

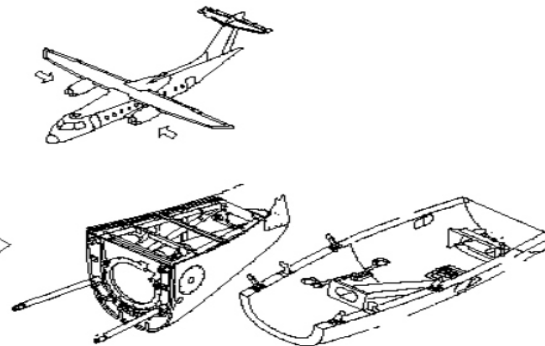
mbH

beschreibung:



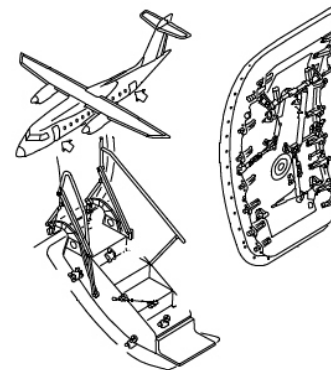
### DO 328 Aft-/Lower Cowling Partgroup 13

Logistik- und Gesamtübersicht



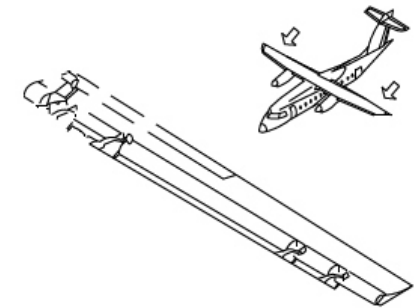
### DO 328 Türen (+Treppe) Partgroup 16

Logistik- und Gesamtübersicht



### DO 328 Querruder Partgroup 19

Logistik- und Gesamtübersicht



### DO 328 Landeklappen Partgroup 11

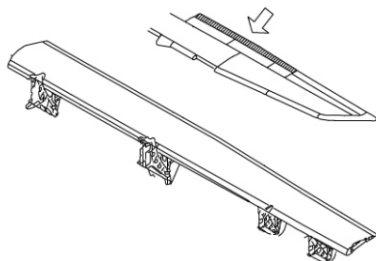
Logistik- und Gesamtübersicht

unddaten

in:

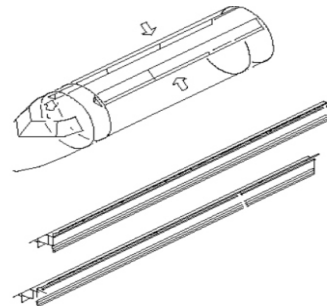
mbH

il:



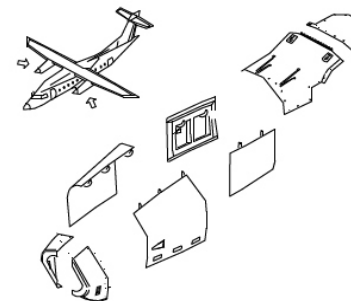
### DO 328 PSU-Kanäle Partgroup 14

Logistik- und Gesamtübersicht



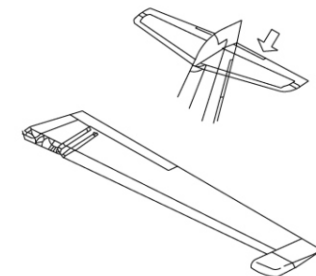
### DO 328 Triebwerksklappen Partgroup 17

Logistik- und Gesamtübersicht



### DO 328 Höhenruder Partroup 20

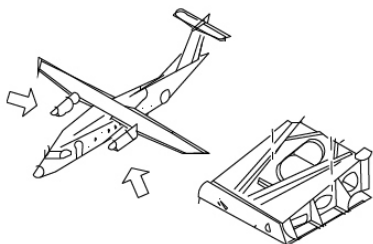
Logistik- und Gesamtübersicht



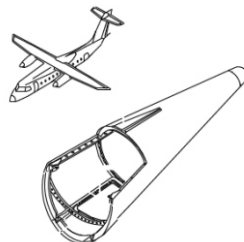
# DORNIER

## LOGISTICS + TIME + PROCESS = SOLUTION

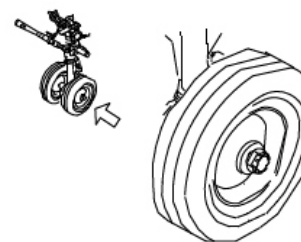
**DO 328 Triebwerksträger Partgroup 21**  
Logistik- und Gesamtübersicht



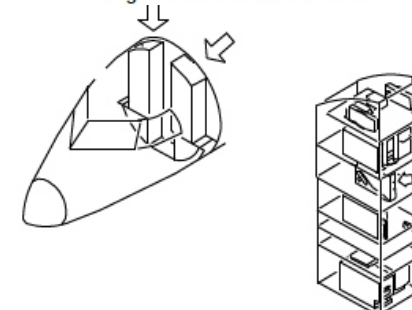
**DO 328 APU-Heck Partgroup 25**  
Logistik- und Gesamtübersicht



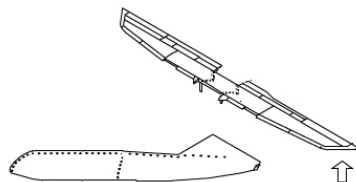
**DO 328 Laufräder Partgroup 29**  
Logistik- und Gesamtübersicht



**DO 328 Rack Partgroup 33**  
Logistik- und Gesamtübersicht



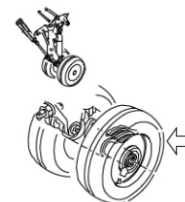
**DO 328 Randbogen TRGW Partgroup 22**  
Logistik- und Gesamtübersicht



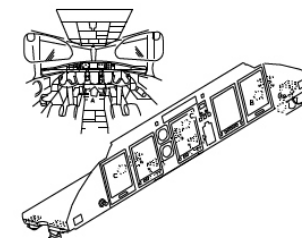
**DO 328 Radom Partgroup 26**  
Logistik- und Gesamtübersicht



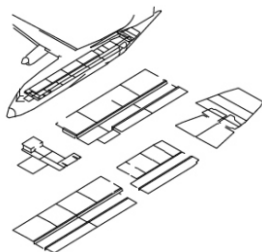
**DO 328 Bremsen Partgroup 30**  
Logistik- und Gesamtübersicht



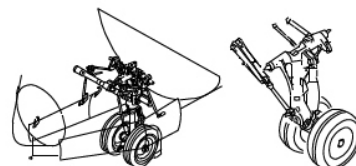
**DO 328 Instrumenten-Brett Partgroup 34**  
Logistik- und Gesamtübersicht



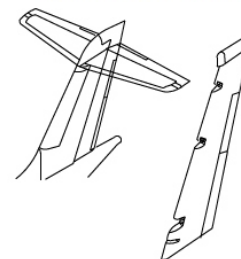
**DO 328 Fußböden Partgroup 23**  
Logistik- und Gesamtübersicht



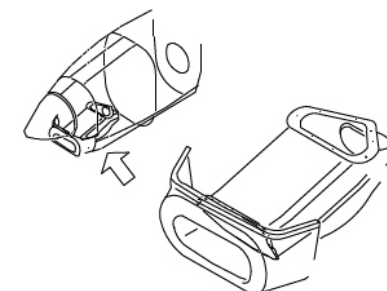
**DO 328 Fahrwerke Partgroup 27**  
Logistik- und Gesamtübersicht



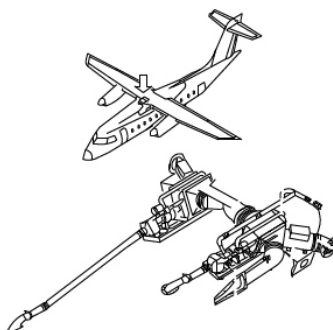
**DO 328 Seitenruder Partgroup 31**  
Logistik- und Gesamtübersicht



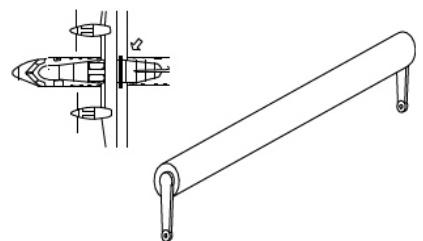
**DO 328 Air Intake Partgroup 35**  
Logistik- und Gesamtübersicht



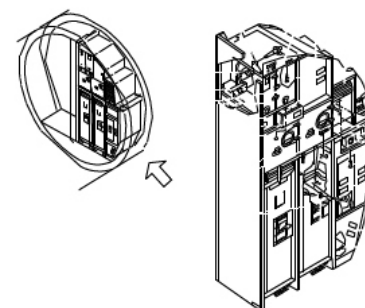
**DO 328 Klimapacks Partgroup 24**  
Logistik- und Gesamtübersicht



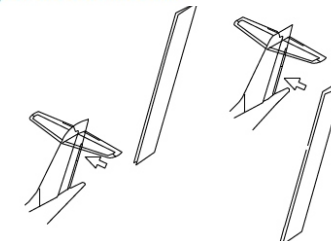
**DO 328 Torsionsrohr Partgroup 28**  
Logistik- und Gesamtübersicht



**DO 328 Küche Partgroup 32**  
Logistik- und Gesamtübersicht



**DO 328 Trimm-/Hilfsruder Partgroup 36**  
Logistik- und Gesamtübersicht



**PARTGROUP 21-36 (EXAMPLE)**

processed & documented with DIMANOS®

**DORNIER**

LOGISTICS + TIME + PROCESS = SOLUTION

# DO 328 CYCLEHALL

processed & documented with  
**DIMANOS®**



**DORNIER**

LOGISTICS + TIME + PROCESS = SOLUTION

# DO 328 CYCLEHALL

processed & documented with  
**DIMANOS®**



**DORNIER**

LOGISTICS + TIME + PROCESS = SOLUTION